

<b>Modèle</b>	<b>RAKSHAK 600</b>
<b>Puissance du tracteur (ch)</b>	<b>50+ (jusqu'à 75) et 37+ (jusqu'à 64)</b>
<b>Vitesse de la prise de force du tracteur</b>	<b>540 tr/min</b>
<b>Attelage trois points</b>	<b>CAT II</b>
<b>Poids de la machine (kg/lbs)</b>	<b>360/794</b>
<b>Dimensions du châssis principal (mm)</b>	<b>2510 x 1460 x 1605</b>
<b>Réservoir de produits chimiques</b>	<b>600 L / 132 gal imp.</b>
<b>Réservoir de nettoyage du circuit</b>	<b>60 L / 14 gal imp.</b>
<b>Petit réservoir (lavage à la main)</b>	<b>15 L / 3,3 gal imp</b>
<b>Structure de la rampe</b>	<b>Structure flexible en acier de 12 m/40 pi</b>
<b>Position repliée (mm)</b>	<b>2500</b>
<b>Position semi-repliée (mm)</b>	<b>7100</b>
<b>Largeur de pulvérisation (mm)</b>	<b>12000</b>
<b>Envergure de la rampe (nombre de divisions)</b>	<b>5</b>
<b>Poids de la rampe (kg/lbs)</b>	<b>58/128</b>
<b>Type de buse</b>	<b>Triple action à 2 voies</b>
<b>Disques de buses</b>	<b>Cône creux en céramique à 80° et ventilateur plat à 110° (interchangeables)</b>
<b>Pression requise par disque</b>	<b>Cône creux : min. 7 bar, max. 20 bar</b>
	<b>Ventilateur plat : min. 3 bar, max. 7 bar</b>
<b>Nombre de buses</b>	<b>24 (5+5+4+5+5)</b>
<b>Distance entre chaque buse (mm)</b>	<b>500</b>
	<b>Vitesse de rotation : 550 tr/min</b>
	<b>Débit : 54 l/min ou 12 gal imp./min</b>
<b>Spécifications de la pompe à membrane</b>	<b>Puissance : 5,2 CV (minimum)</b>
	<b>Pression max. : 580 psi (40 bar)</b>
	<b>Poids : 11 kg / 24 lb</b>
	<b>Débit : 90 l/min ou 20 gal imp./min</b>
<b>Contrôleur RM40</b>	<b>Pression : 40 bar (580 psi)</b>
	<b>Poids : 1,6 kg / 3,5 lb</b>
<b>Vanne d'arrêt</b>	<b>Taille : 1" 1/2 BSP et capacité de chute 100-160 l/min 22-35 gal imp./min</b>
<b>Filtre d'aspiration</b>	<b>Taille : 1" 1/2 BSP avec « bouton de déverrouillage de la vanne »</b>
<b>Hauteur de pulvérisation maximale</b>	<b>1000 mm (veille + hydraulique)</b>